

# Vive l'été!

Beauval : (Thésée)

Temps Jeunes [6/12 ans](#)

Du 5 au 16 juillet 2026 (12 jours)

Activités : Découverte des nombreux animaux du parc, sur les traces du panda géant, plage du Cher, 1 journée au futuroscope, jeux sportifs, olympiades, veillées...

Tarif du séjour : 1266 €

Adventureland :

Mondial Junior [6/12 ans](#)

Du 11 au 24 juillet 2026 (14 jours)

st Léger les Mélèzes :

Activités : Kayak, accrobranche, 1 séance équitation, 1 séance de cani-rando, 1 session biathlon, baignades, veillées...

Ferme de Ginasservis :

Activités : Fabrication de pain, de confiture, soins des animaux, construction de cabanes, activités photos avec professionnel, piscine...

Tarif du séjour : 1350 €

Parcs en Folie : (tournée des Parcs)

Mondial Junior [6/17 ans](#)

Du 4 au 11 août 2026 (10 jours)

Activités : Futuroscope, Aquascope, 1 journée au Puy du Fou, Astérix, Disneyland Paris, Disney Studio...

Tarif du séjour : 1295 €

## MA PREMIERE COLO

Le camp des Aventuriers : (Drôme)

Temps Jeunes [6/10 ans](#)

Du 12 au 18 juillet 2026 (7 jours)

Activités : Baignades en rivière, séance accrobranche, séance rochassier (via ferriata/escalade), construction de radeaux, visite de Die, veillées....

Tarif du séjour : 738 €

## PRE - INSCRIPTIONS

Du lundi 16 février

au vendredi 06 mars 2026

AU SERVICE DES AFFAIRES SCOLAIRES

de 8h30 à 12h et de 13h30 à 17h30

Possibilité d'envoyer les documents nécessaires à l'inscription (justificatif domicile & quotient familial 2026)

Par Courriel : affaire.scolaire@rousset-fr.com

A l'abordage : (Charente Maritime)

Tootazimut [6/12 ans](#)

Du 6 au 19 août 2026 (14 jours)

Activités : Voile, kayak, stand up paddle, randonnées pédestres, croisière en bateau à la rencontre de Fort Boyard, excursion à la Rochelle avec visite de l'Aquarium géant, excursion à Rochefort avec séance d'Accro-Mâts, baignades, piscine, veillées à thèmes...

Tarif du séjour : 1220 €

## LONDRES

Temps Jeunes [12/14 ans](#)

Du 8 au 14 juillet 2026 (10 jours)

Activités : visite du British Museum, le Tate Modern, Big Ben, la relève de la Garde, visite de Piccadilly Circus, Trafalgar Square avec son univers décalé de Camden Town, shopping, lieux de scènes de tournage d'Harry Potter...

Tarif du séjour : 1396 €

Serre- Ponçon : (Embrun)

U.C.P.A [11/13 ans](#)

Du 19 au 25 juillet 2026 (7jours)

Activités : 5 séances d'eaux vives (Kayak, rafting, stand up paddle), 1 parcours accrobranche, grands jeux baignades au plan d'eau, soirées...

13/17 ans : Canoraft, Sortie à l'Aquapark ( en plus des activités ci-dessus).

Tarif du séjour: 853 €

Corse : (Santa Lucia)

Mondial Junior [12/17 ans](#)

Du 17 au 26 août 2026 (10 jours)

Activités : 1 séance de catamaran, bouée tractée, pirogue, baignades, 1 journée à la cascade, excursion à St Florent avec traversée en bateau, 1 journée à l'Île Rousse, soirées...

Tarif du séjour : 1255 €

**LES ORRES** : (Alpes du Sud)

**U.C.P.A 13/17ans**

Du 26 juillet au 08 août 2026 (14 jours)

**Activités :** 4 séances de VTT, 6 randonnées pédestres, plus 2 bivouacs, 1 séance d'escalade, 4 séances de rafting, 1 course d'orientation, beach volley soirées animées...

**Tarif du séjour :** 1342 €

Tranches	Impôts/part/12= QF CAF	Mairie	Famille
F	Entre 0 et 350	75%	25%
E	Entre 351 et 700	65%	35%
D	Entre 701 et 1050	55%	45%
C	Entre 1051 et 1400	45%	55%
B	Entre 1401 et 1750	35%	65%
A	Supérieur à 1751	25%	75%

A cette grille tarifaire s'ajoute une dégression mise en place par la Municipalité au tarif inférieur dès l'inscription d'un 2<sup>ème</sup> enfant.



Possibilité de paiement en 3 ou 4 fois,  
**envoi des chèques par courrier** auprès  
de l'organisme de votre choix  
**Aucune inscription ne sera prise après**  
**le samedi 07 mars 2026.**  
**Assurance annulation à souscrire**  
**auprès de l'organisme**  
**lors du Forum**



# Séjours

**Renseignements:**  
 **04 42 99 20 67**  
**Jocelyne**  
**Service des Affaires Scolaires &**  
**Jeunesse**

**Nouvelle tarification** : la Ville prenant en charge, selon votre quotient familial, une part du coût global du séjour **pour les Roussetains**, se munir d'un justificatif de domicile récent, de l'attestation mentionnant votre quotient familial actuel ainsi que la notification de droit AVE (caf).



# Eté 2026

**Forum d'inscriptions**  
**le samedi 07 mars 2026**  
**PRE - INSCRIPTIONS**  
**Du lundi 16 février au vendredi 06 mars**  
**Auprès du service des affaires scolaires**